

**MANUAL DE INSTRUCCIONES  
MINI-SONOMETRO MICRATECH MT-901A**



**DCL metrología S.L.**  
Portal de Gamarra 7, Pab.25  
01013 Vitoria-Gasteiz  
[comercial@dclmetrologia.es](mailto:comercial@dclmetrologia.es)  
Tel: 945298084  
[www.instrumentacion-metrologia.es](http://www.instrumentacion-metrologia.es)

## MODELO:

MT-901A Mini Sonómetro

## Índice:

- 1.- Descripción del panel frontal.
- 2.- Características generales.
- 3.- Especificaciones.
- 4.- Proceso de medición.
- 5.- Cambio de pilas.
- 6.- Garantía.
- 7.- Declaración de Conformidad.

### 1.- Descripción del panel frontal:



- 1-1 Sensor.
- 1-2 Icono Máx. / Mín.
- 1-3 Icono de nivel batería
- 1-4 Pantalla
- 1-5 Encendido – apagado.
- 1-6 Icono de frecuencia dBA
- 1-7 Botón Máx. / Mín.
- 1-8 Tapa pilas (trasera)
- 1-9 Nivel de ruido

### 2.- Características generales

Diseñado para cubrir las necesidades básicas en lo que a medición de ruidos se refiere, este mini sonómetro puede ser utilizado para la medición en oficinas, escuelas, empresas...

**NOTA: no homologado para mediciones oficiales en España según metrología legal.**

### 3.- Especificaciones:

Rango: 30 ÷ 130 dB

Resolución: 0,1 dB

Precisión:  $\pm 01,4$  dB

Cadencia de medición: 2 veces por segundo.

Condiciones de trabajo: Temperatura  $-20 \div +60^{\circ}\text{C}$

Humedad:  $10\% \div 90\%$  Hr (no condensada).

Alimentación: 1 pila de 9V.

Vida media de la pila: 30 horas.

Frecuencia: 31,5 Hz 8 KHz.

Auto apagado tras 15 minutos sin pulsar ningún botón.

Función de máximo y mínimo.

Función HOLD.

Encendido – apagado de pantalla retroiluminada

Indicación de batería baja.

Dimensiones: 144 x 55 x 38 mm.

Peso: 90 gramos (pila no incluida)

Según estándar IEC61672-1 CLASE2

#### **4.-Proceso de Medición:**

4.1 Encender el equipo presionando el botón de encendido 1-5 durante al menos 1 segundo.

4.2 Para visualizar el Valor Máximo medido, presionar y mantener presionado el botón lateral “Max/Min” (1-7) durante al menos 4 segundos. En la pantalla se mostrará el icono “Max.” (1-2).

4.3 Para visualizar el Valor Mínimo medido, presionar una vez el botón lateral “Max/Min” (1-7). En la pantalla se mostrará el icono “Min.” (1-2).

4.4 Para salir del modo “Max/Min” presionar y mantener presionado el botón lateral “Max/Min” (1-7) durante al menos 4 segundos.

4.5 Para activar la función “HOLD”, presionar una vez el botón lateral “Max/Min” (1-7). La pantalla mostrará el icono “HOLD” en la parte inferior. Para salir del modo “HOLD” presionar otra vez el botón lateral “Max/Min” (1-7).

4.6 Para encender la retroiluminación de pantalla, con el equipo encendido, pulsar una vez el botón (1-5) de encendido.

4.7 Para apagar la retroiluminación de pantalla, pulsar una vez el botón (1-5) de encendido.

4.8 Para apagar el equipo pulsar el botón (1-5) de encendido durante al menos 3 segundos.

#### **5. Cambio de pilas.**

5.1 Si en la pantalla parpadea el símbolo de batería, significa que la pila se ha de cambiar.

5.2 Soltar la tapa trasera utilizando para ello un destornillador.

5.3 Colocar pila nueva poniendo especial cuidado a la polaridad de la misma.

5.4 Cerrar la tapa y asegurarla con el tornillo suministrado.

## **6.- Garantía.**

Este equipo tiene una garantía de un año contra cualquier defecto de fabricación desde la fecha de la venta del mismo. En caso de detectar anomalías en el mismo, se recomienda contactar con el Servicio Técnico Oficial de Micratech en España, DCL metrología S.L.

En el caso de cualquier intento de manipulación del equipo por parte de terceros, el equipo perderá la garantía, siendo la persona que lo manipule responsable de cualquier anomalía en el mismo.

## **7.- Declaración de Conformidad.**

Este equipo cumple con la directiva Europea de **marcaje CE** según normativa EMC-2004/108/EC habiéndose realizado los siguientes ensayos estándar en el mismo:

- Ensayo s/ EN 55011:2009
- Ensayo s/ EN 61000-3-2:2006 + A2:2009
- Ensayo s/ EN 61000-3-3:2008
- Ensayo s/ EN 61326-1:2013