

Medidor de torque SAUTER DA











# Cómoda comprobación de cierres de rosca, p. ej. de botellas, tarros

# Características

- 🛮 Optimizado para la prueba del par de torsión para botellas, frascos de vidrio o envases con un diámetro de al menos 15 mm y un diámetro máximo de 160 mm, p. ej., en el sector alimentario y en el farmacéutico, así como en la fabricación de cosméticos como barras de labios, etc.
- 2 Sistema "Quick-Pin": Los cuatro soportes de botellas se colocan (en lugar de atornillarse) aquí (soporte), lo que ahorra tiempo. Eso permite una configuración más rápida para otros tamaños de botella
- · Carcasa metálica para un uso duradero en condiciones ambientales ásperos
- 3 Indicación de capacidad: Una cinta luminosa ascendente indica el rango de medición todavía disponible
- 3 Pantalla gráfica con retroiluminación
- · Pies de goma con función antideslizante
- · Volumen de entrega: cuatro soportes para botellas) con cubierta de goma, maletín de transporte muy resistente.

- · Memoria interna que almacena un máximo de 500 datos de medición. El contenido de la memoria puede ser transferido al ordenador mediante un software opcional.
- 4 Interfaz de datos USB y RS-232 de serie
- · Función Peak-Hold para el registro del valor máximo o función Track para indicación continua de la medición
- · Puede emplearse en ambas direcciones de
- · Medición con rango de tolerancia (función valor límite): valor límite superior e inferior programable. Una senal optica y acustica facilita el proceso de medicion
- · Función AUTO-OFF

# Datos técnicos

- · Unidades seleccionables: Nm, lbf-in, kgf-cm, kgf-m, ft-lbf
- Precisión de la medición: ± 0,5 % del [Max]
- · Frecuencia de medición interna: 1000 Hz
- Rango de medición útil: 5 100 % del [Max]
- Protección contra sobrecarga: 150 % del [Max]
- · Uso con acumulador interno, de serie, tiempo de funcionamiento hasta 18 h sin retroiluminación, tiempo de carga aprox. 14 h
- Dimensiones totales A×P×A 250×160×100 mm
- Peso neto aprox. 3 kg

# Accesorios

- · Plugin para la transmisión de datos de medición del instrumento de medición y transmisión a un ordenador, p. ej. en Microsoft Excel®. SAUTER AFI-1.0
- · Software de transmisión de datos de fuerza/tiempo con representación gráfica del desarrollo de la medición, SAUTER AFH FAST
- · Cable de conexión USB/PC, de serie, SAUTER FL-A01
- · Cable de conexión RS-232/PC, SAUTER FI-A04

# ESTÁNDAR























Campo de medición Opción Certificado de Modelo Lectura Diámetro objeto calibración de fábrica en ensayo [Max] [d] **SAUTER** KERN Nm Nm mm DA 1-4 0,0002 961-120 15-160 1 DA 5-3 5 0,001 15-160 961-120 DA 10-3

# **CATÁLOGO SAUTER 2021**

# SAUTER

# **Pictograma**



# Programa de ajuste CAL:

Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa



# Bloque de calibración:

Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición



### Peak-Hold-Funktion:

Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición



### Modo escaneo:

Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición



# Push y Pull:

El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión



# Medición de longitud:

Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación



# Función enfoque:

Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado



# Memoria interna:

Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato



# Interfaz de datos RS-232:

Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red



# Profibus:

Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.



# Profinet:

Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos



# Interfaz de datos USB:

Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico



# Interfaz de datos Bluetooth\*:

Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora. ordenador u otros periféricos



# Interfaz de datos WIFI:

Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora. ordenador u otros periféricos



# Interfaz de datos infrarrojo:

Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico





# Salidas de control

(Optoacoplador, E/S digitales): Para conectar relés, lámparas de señales,

válvulas, etc



# Interfaz analógica:

Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos



# Salida analógica:

Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)



El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.



# Software para el ordenador:

Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador



# Impresora:

Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición



### Interfaz de red:

Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet



# KERN Communication Protocol (KCP):

El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales v otros sistemas digitales.



# Protocolización GLP/ISO:

De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER



# Unidad de medida:

Conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de dispositivo de medición



# Medir con rango de tolerancia (función de valor límite):

El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente



# Protección antipolvo y salpicaduras IPxx:

En el pictograma se indica el tipo de protección. Véase el diccionario.



### ZERO:

Poner la pantalla a "0"



### Alimentación con baterías:

Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato



### Alimenatción con acumulador interno:

Juego de acumulador recargable



# Adaptador de corriente:

230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países



# Cable de alimentación:

Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición



# Accionamiento motorizado:

El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico



# Accionamiento motorizado:

El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)



# Fast-Move:

Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca



# Homologación:

En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días



# Calibración DAkkS:

En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles



# Calibración de fábrica:

La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma



# Envío de paquetes:

En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días



# Envío de paletas:

En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

# Su distribuidor KERN:

<sup>\*</sup>La marca con la palabra Bluetooth® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.