

Termómetro de infrarrojos SAUTER JIT

NEW

PREMIUM

★★★★



Termómetro de infrarrojos para la industria, la tecnología medioambiental y el mantenimiento

Características

- **1** Determina con precisión la temperatura de las superficies
- Brillante pantalla EBTN a color para una óptima legibilidad en las más diversas condiciones ambientales
- Memoria de valores MAX/MIN/AVG/DIF para guardar la temperatura máxima, mínima y media medidas en un intervalo definido, así como la diferencia entre el valor máximo y mínimo
- Función de alarma de valor límite con memoria para cinco valores de temperatura y/o otros cinco de emisión que emite una señal acústica y óptica (LED de tres colores) cuando se rebasa por exceso o por defecto
- **2** Principales campos de utilización: Medición de la temperatura en la industria (p. ej., en la metalurgia o construcción de máquinas), la tecnología medioambiental, agricultura, laboratorios y mantenimiento (p. ej. de aerogeneradores)

SAUTER JIT 100

- Láser (de clase 2 < 1 mW) para marcar el punto de medición
- Medición interbloqueada para los procesos que requieren una supervisión de la temperatura, es decir, los valores se bloquean y se protegen de las influencias externas
- Con taladro de montaje para el soporte del trípode

SAUTER JIT 200

- Láser doble para un posicionamiento aun mejor
- Función de retención Hold para los valores medidos
- Permite mediciones temporizadas
- Memoria de datos interna para un máximo de 99 datos de medición con fecha y hora
- Con taladro de montaje para el soporte del trípode

Datos técnicos

- Clase de láser 2
- Campo de tolerancia: $\pm 1,5^\circ\text{C}$ o $\pm 1,5\%$
- Funcionamiento con pilas, 9 V bloque de serie, tiempo de funcionamiento hasta 9 h
- Dimensiones totales A×P×A
SAUTER JIT 100: 162×90×48 mm
SAUTER JIT 200: 179×127×53 mm
- Peso neto
SAUTER JIT 100: aprox. 0,25 kg
SAUTER JIT 200: aprox. 0,35 kg

ESTÁNDAR



Modelo

Campo de medición

D:S Optic

SAUTER

°C

JIT 100	NEW	-32 – 420	12:1
JIT 200	NEW	-32 – 1100	20:1

 Nuevo modelo

Programa de ajuste CAL
Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa

Bloque de calibración
Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición

Función Peak-Hold
Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición

Modo escaneo
Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición

Push y Pull
El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión

Medición de longitud
Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación

Función enfoque
Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado

Memoria interna
Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato

Interfaz de datos RS-232
Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red

Profibus
Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas

Profinet
Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos

Interfaz de datos USB
Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico

Interfaz de datos Bluetooth*
Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

Interfaz de datos WIFI
Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

Interfaz de datos infrarrojo
Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico

Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales)
Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc

Interfaz analógica
Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos

Salida analógica
Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)

Estadística
El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.

Software para el ordenador
Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador

Impresora
Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición

Interfaz de red
Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet

KCP KERN Communication Protocol (KCP)
El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.

Protocolización GLP/ISO
De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER

Unidad de medida
Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet

Medir con rango de tolerancia (función de valor límite)
El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente

Protección antipolvo y salpicaduras IPxx
En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

ZERO
Restablecer la pantalla a "0"

Alimentación con pilas
Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato

Alimentación con acumulador interno
Juego de acumulador recargable

Fuente de alimentación de enchufe
230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido

Fuente de alimentación integrada
Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición

Accionamiento motorizado
El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico

Accionamiento motorizado
El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)

Fast-Move
Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca

Evaluación de la conformidad
Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio

Calibración DAKKS
En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKKS en días hábiles

Calibración de fábrica
La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma

Envío de paquetes
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

Envío de paletas
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días