Medidor digital de espesores de capa SAUTER TB

1

2

3

4

Práctico medidor de espesores de capa para usos cotidianos

Características

- Sonda de medición externa para llegar más fácilmente a puntos de medición con acceso difícil
- Placa cero y láminas del ajuste incluidas
- 1 Suministro en sólidos maletines de transporte
- Offset-Accur: Con esta función, el aparato medidor puede ajustarse con precisión, mediante una calibración de dos puntos, al campo de medición concreto, para lograr una precisión mayor, del 1 % (o menos), del valor de medición
- Unidades seleccionables: mm, µm, mil
- Auto-Power-Off
- SAUTER TB 2000-0.1F: Modelo especiál para l'industría automovilistica, Precisión: Estándar 5 % del valor de medición

Datos técnicos

- Precisión de la medición:
  - Estándar: 3 % del valor de medición
  - Offset-Accur: 1 % del valor de medición
- Menor superficie de muestra (radio)
- Tipo F:
  - Convexa: 1,5 mm
  - Plana: 6 mm
  - Cóncava: 25 mm
- Tipo N:
  - Convexa: 3 mm
  - Plana: 6 mm
  - Cóncava: 50 mm
- Espesor mínimo del material base: 300 µm
- Dimensiones A×P×A 69×32×161 mm
- Uso con pilas, pilas de serie 4× 1.5 V AA
- Peso neto aprox. 0,26 kg

Accesorios

- 2 Laminas del ajuste para una mayor precisión de la medición (cubre un ámbito de 20 hasta 2.000 µm, en caso de tolerancia < 3 %), SAUTER ATB-US07
- 3 Sonda externa, Tipo F, SAUTER ATE 01
- 4 Sonda externa, Tipo N, SAUTER ATE 02

ESTÁNDAR: CAL BLOCK, FOCUS, ZERO, BATT, 1 DAY

OPCIÓN: ISO +4 DAYS

Modelo SAUTER	Campo de medición [Max] µm	Lectura [d] µm	Objeto en ensayo		Opción **Certificado de calibración de fábrica** KERN	
TB 1000-0.1F	100 | 1000	0,1 | 1	Capas no magnéticas sobre hierro, acero (F)		961-110	
TB 2000-0.1F	100 | 2000	0,1 | 1	Capas no magnéticas sobre hierro, acero (F)		961-110	
TB 1000-0.1N*	100 | 1000	0,1 | 1	Capas de aislamiento sobre metáles no magnéticos (N)		961-110	
TB 1000-0.1FN	100 | 1000	0,1 | 1	Medidor de combinación: F/N		961-112	

! *HASTA FIN DE EXISTENCIAS

Pictograma

CAL EXT
Programa de ajuste CAL:
Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa

CAL BLOCK
Bloque de calibración:
Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición

PEAK
Peak-Hold-Funktion:
Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición

SCAN
Modo escaneo:
Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición

PUSH/PULL
Push y Pull:
El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión

SCALE
Medición de longitud:
Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación

FOCUS
Función enfoque:
Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado

MEMORY
Memoria interna:
Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato

RS 232
Interfaz de datos RS-232:
Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red

PROFIBUS
Profibus:
Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.

PROFINET
Profinet:
Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos

USB
Interfaz de datos USB:
Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico

BT
Interfaz de datos Bluetooth*:
Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

WIFI
Interfaz de datos WIFI:
Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

IR
Interfaz de datos infrarrojo:
Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico

SWITCH
Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales):
Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc

ANALOG
Interfaz analógica:
Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos

D/A ANALOG
Salida analógica:
Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V – 10 V o corriente 4 mA – 20 mA)

STATISTIC
Estadística:
El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.

SOFTWARE
Software para el ordenador:
Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador

PRINT
Impresora:
Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición

LAN
Interfaz de red:
Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet

KCP PROTOCOL
KERN Communication Protocol (KCP):
El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.

GLP PRINTER
Protocolización GLP/ISO:
De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER

UNIT
Unidad de medida:
Conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de dispositivo de medición

TOL
Medir con rango de tolerancia (función de valor límite):
El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente

IP
Protección antipolvo y salpicaduras IPxx:
En el pictograma se indica el tipo de protección. Véase el diccionario.

ZERO
ZERO:
Poner la pantalla a “0”

BATT
Alimentación con baterías:
Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato

ACCU
Alimenatción con acumulador interno:
Juego de acumulador recargable

230 V
Adaptador de corriente:
230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países

230 V
Cable de alimentación:
Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición

ELECTRO
Accionamiento motorizado:
El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico

STEPPER
Accionamiento motorizado:
El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)

FAST-MOVE
Fast-Move:
Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca

M +3 DAYS
Homologación:
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles

DAkkS +3 DAYS
Calibración DAkkS:
En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles

ISO +4 DAYS
Calibración de fábrica:
La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma

1 DAY
Envío de paquetes:
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

2 DAYS
Envío de paletas:
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

Su distribuidor KERN: