Medidor de espespores de capa digital SAUTER JCT

NEW

PREMIUM ★★★

Medidor de espespores de capa de la nueva generación

Características

- Determina con precisión el grosor de las capas de pintura o barniz sobre el material base ferroso y no ferroso
- La combinación del método de medición magnético con el de corrientes inducidas permite una precisión y flexibilidad especialmente elevadas. El material base se reconoce automáticamente
- Rendimiento estable y fiable, así como medición sin destrucción
- Rango de medición hasta 2000 µm
- Sensor de bajo desgaste gracias a la más moderna tecnología
- Calibración de dos y de un punto
- Medición individual y múltiple para una evaluación de OK/NOK. La indicación LED de tres colores indica el atributo de valor actual (verde: cualificado, rojo: por debajo del valor límite, amarillo: por encima del valor límite)
- 1 La pantalla gira automáticamente y facilita al usuario leer desde los más diversos ángulos los valores medidos y, alternativamente, se puede bloquear de forma manual
- Diversidad de funciones con modo de automóvil, transmisión de voz, aplicación de Bluetooth y linterna LED
- Incluye una aplicación de Bluetooth para la comunicación y uso
- 2 Principales campos de utilización: Medición del espesor de capa en metales en la industria e investigación, como por ejemplo en los sectores de la automoción, metalurgia, pinturas e inspección
- 3 Envío en una caja práctica

Datos técnicos

- Precisión de la medición: 2 % del [Max]
- Unidades seleccionables: µm, inch (mil)
- Con sensor interno
- Memoria interna de datos para hasta 55 grupos de valores y 60 células por grupo
- Dimensiones totales A×P×A 152×65×35 mm
- Peso neto aprox. 0,20 kg

Accesorios

- Laminas del ajuste para una mayor precisión de la medición (cubre un ámbito de 20 hasta 2.000 µm, en caso de tolerancia < 3 %), SAUTER ATB-US07

ESTÁNDAR

Modelo	Campo de medición	Lectura	Tipo de sensor
SAUTER	[Max] µm	[d] µm	
JCT 100 NEW	2000	0,1	FE | NFE

NEW Nuevo modelo

CAL EXT
Programa de ajuste CAL
Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa

CAL BLOCK
Bloque de calibración
Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición

PEAK
Función Peak-Hold
Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición

SCAN
Modo escaneo
Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición

PUSH/PULL
Push y Pull
El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión

SCALE
Medición de longitud
Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación

FOCUS
Función enfoque
Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado

MEMORY
Memoria interna
Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato

RS 232
Interfaz de datos RS-232
Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red

PROFIBUS
Profibus
Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas

PROFINET
Profinet
Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos

USB
Interfaz de datos USB
Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico

BT
Interfaz de datos Bluetooth*
Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

WIFI
Interfaz de datos WIFI
Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

IR
Interfaz de datos infrarrojo
Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico

SWITCH
Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales)
Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc

ANALOG
Interfaz analógica
Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos

DUAL
Salida analógica
Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V – 10 V o corriente 4 mA – 20 mA)

LAN
Estadística
El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.

SOFTWARE
Software para el ordenador
Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador

PRINT
Impresora
Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición

LAN
Interfaz de red
Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet

KCP PROTOCOL
KERN Communication Protocol (KCP)
El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.

GLP PRINTER
Protocolización GLP/ISO
De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER

UNIT
Unidad de medida
Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet

TOL
Medir con rango de tolerancia (función de valor límite)
El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente

IP
Protección antipolvo y salpicaduras IPxx
En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

ZERO
ZERO
Restablecer la pantalla a “0”

BATT
Alimentación con pilas
Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato

ACCU
Alimenatción con acumulador interno
Juego de acumulador recargable

230 V
Fuente de alimentación de enchufe
230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido

230 V
Fuente de alimentación integrada
Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición

ELECTRO
Accionamiento motorizado
El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico

STEPPER
Accionamiento motorizado
El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)

FAST-MOVE
Fast-Move
Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca

M
Evaluación de la conformidad
Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio

DAkkS +3 DAYS
Calibración DAkkS
En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles

ISO +4 DAYS
Calibración de fábrica
La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma

1 DAY
Envío de paquetes
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

2 DAYS
Envío de paletas
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.