

LED Luxómetro SAUTER SP



Luxómetro compacto, optimizado para mediciones de luz exactas, incluso luz LED

Características

- Para la medición de la iluminación de puestos de trabajo en oficinas, puestos de trabajo en fábricas, etc.
- Fotosensor: Diodo de silicio, filtrado
- Corrección de coseno para luz que cae de manera oblicua
- Función Data-hold, para congelar el valor de medición actual
- 1 Unidad de sensor rotatable (+90 y -180°) para una orientación óptima respecto a la fuente de luz
- Cubierta de protección estable para el fotosensor
- 2 Mayor vida útil: Protección contra choque gracias al suministro en caja blanda con protección contra la luz
- Función TRACK para la grabación continua de las condiciones ambientales cambiantes
- Al pulsar la tecla, el valor medido actual puede congelarse hasta que se vuelva a pulsar la tecla
- Unidades elegibles: fc (foot-candle), lux
- Cómoda conmutación de unidad pulsando una tecla
- Posibilidad de colocación de un trípode en la parte posterior de la carcasa, rosca de ¼"

Datos técnicos

- Precisión de la medición hasta 20000 lux: ± (4 % del resultado + 10 pasos de división)
- Precisión de la medición a partir de 20000 lux: ± (5 % del resultado + 10 pasos de división)
- Reproducibilidad: ± 2 % de [Max]
- Error de temperatura: ± 0,1 % de [Max]/°C
- Frecuencia de medición: 2 Hz
- Dimensiones A×P×A 185×68×38 mm
- Listo para su uso: Pila incluida, bloque de 9 V, duración de funcionamiento hasta 200 h
- Peso neto aprox. 130 g

ESTÁNDAR OPCIÓN

BATT

1 DAY

ISO
+10DAYS

Modelo	Campo de medición	Lectura	Opción Certificado de calibración de fábrica	
			KERN	
SAUTER SP 200K	[Max] lx	[d] lx		
	0-200	0,1	96 1-190	
	200-2000	1		
	2000-20000	10		
2000-200000	100			

Pictograma

<p>Programa de ajuste CAL: Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa</p>	<p>Interfaz de datos WIFI: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>	<p>Protección antipolvo y salpicaduras IPxx: En el pictograma se indica el tipo de protección. Véase el diccionario.</p>
<p>Bloque de calibración: Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición</p>	<p>Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico</p>	<p>ZERO: Poner la pantalla a "0"</p>
<p>Peak-Hold-Funktion: Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición</p>	<p>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc</p>	<p>Alimentación con baterías: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato</p>
<p>Modo escaneo: Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición</p>	<p>Interfaz analógica: Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos</p>	<p>Alimentación con acumulador interno: Juego de acumulador recargable</p>
<p>Push y Pull: El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión</p>	<p>Salida analógica: Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)</p>	<p>Adaptador de corriente: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países</p>
<p>Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación</p>	<p>Estadística: El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.</p>	<p>Cable de alimentación: Integrado, 230V/50Hz en UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición</p>
<p>Función enfoque: Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado</p>	<p>Software para el ordenador: Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador</p>	<p>Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico</p>
<p>Memoria interna: Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato</p>	<p>Impresora: Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>	<p>Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)</p>
<p>Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red</p>	<p>Interfaz de red: Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet</p>	<p>Fast-Move: Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca</p>
<p>Profibus: Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.</p>	<p>KERN Communication Protocol (KCP): El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.</p>	<p>Homologación: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles</p>
<p>Profinet: Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos</p>	<p>Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER</p>	<p>Calibración DAkkS: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles</p>
<p>Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER</p>	<p>Unidad de medida: Conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de dispositivo de medición</p>	<p>Calibración de fábrica: La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma</p>
<p>Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico</p>	<p>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente</p>	<p>Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>
<p>Interfaz de datos Bluetooth*: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>		<p>Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

Su distribuidor KERN: