

Medidor de fuerza digital SAUTER FK



Robusto medidor de fuerza digital para mediciones de tracción y compresión

**Características**

- Pantalla reversible: detección automática de la dirección
- Uso seguro gracias al diseño ergonómico de su carcasa
- Función Peak-Hold para el registro del valor máximo (El valor se "congela" durante aprox. 10 s) o función Track para indicación continua de la medición
- Unidades seleccionables: N, lbf, kgf, ozf
- Auto-Power-Off
- **1** Piezas sobrepuestas estándares: como figurado, varilla de prolongación: 90 mm
- Se puede montar en cualquier banco de pruebas SAUTER hasta 5 kN

**Datos técnicos**

- Precisión de la medición: 0,5 % del [Max]
- Protección por sobrecarga: 200 % del [Max]
- Dimensiones totales A×P×A 195×82×35 mm
- Rosca: M8
- Lista para el uso: Pilas incluidas, 6×1,5 V AA
- Peso neto aprox. 0,72 kg

**Accesorios**

- **2** Con uno de los dos elementos sobrepuestos opcionales para comprobaciones de tensionado, SAUTER FK se convierte en un tensiómetro para la comprobación de las propiedades de tensionado de materiales de hilos, cordeles etc. (hasta  $\varnothing$  5 mm), ilustración muestra accesorio SAUTER FK-A02
- Elemento sobrepuesto con función "safe-insert": Tirar y soltar para introducir el cable en cuestión en las poleas de guía, para comprobaciones de tensionado hasta 250 N, elemento sobrepuesto de aluminio, ruedas graduables hacia dentro, SAUTER FK-A01
- Elemento sobrepuesto para tensiómetro para comprobaciones de tensionado de cargas grandes hasta 1.000 N, elemento sobrepuesto de acero y ruedas de acero, ruedas no graduables, SAUTER FK-A02
- **1** Piezas sobrepuestas estándares, estándar, el conjunto se puede reordenar, SAUTER AC 430
- Encontrará más accesorios a partir de la página 35 o en Internet

ESTÁNDAR OPCIÓN

| Modelo | Campo de medición | Lectura  | Opción <b>Certificados de calibración en fábrica</b> |  |                      |  |                               |  |  |  |
|--------|-------------------|----------|--|--|----------------------|--|-------------------------------|--|--|--|
|        |                   |          | Fuerza de tracción                                   |  | Fuerza de compresión |  | Fuerza de tracción/compresión |  |  |  |
|        |                   |          | KERN   |  | KERN                 |  | KERN                          |  |  |  |
| SAUTER | [Max]<br>N        | [d]<br>N |  |  |                      |  |                               |  |  |  |
| FK 10  | 10                | 0,005    | 961-1610   |  | 961-2610             |  | 961-3610                      |  |  |  |
| FK 25  | 25                | 0,01     | 961-1610   |  | 961-2610             |  | 961-3610                      |  |  |  |
| FK 50  | 50                | 0,02     | 961-1610   |  | 961-2610             |  | 961-3610                      |  |  |  |
| FK 100 | 100               | 0,05     | 961-1610   |  | 961-2610             |  | 961-3610                      |  |  |  |
| FK 250 | 250               | 0,1      | 961-1610   |  | 961-2610             |  | 961-3610                      |  |  |  |
| FK 500 | 500               | 0,2      | 961-1610   |  | 961-2610             |  | 961-3610                      |  |  |  |
| FK 1K  | 1000              | 0,5      | 961-1620   |  | 961-2620             |  | 961-3620                      |  |  |  |

**1** Otras posibilidades de calibración a petición

## Pictograma

|  |  |  |
|--|--|--|
|  <b>Programa de ajuste CAL:</b><br>Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa  |  <b>Interfaz de datos WIFI:</b><br>Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos  |  <b>Protección antipolvo y salpicaduras IPxx:</b><br>En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013 |
|  <b>Bloque de calibración:</b><br>Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición   |  <b>Interfaz de datos infrarrojo:</b><br>Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico  |  <b>ZERO:</b><br>Poner la pantalla a "0"  |
|  <b>Peak-Hold-Funktion:</b><br>Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición  |  <b>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales):</b><br>Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.  |  <b>Alimentación con baterías:</b><br>Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato                                     |
|  <b>Modo escaneo:</b><br>Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición   |  <b>Interfaz analógica:</b><br>Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos   |  <b>Alimentación con acumulador interno:</b><br>Juego de acumulador recargable  |
|  <b>Push y Pull:</b><br>El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión   |  <b>Salida analógica:</b><br>Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)  |  <b>Fuente de alimentación de enchufe:</b><br>230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países                       |
|  <b>Medición de longitud:</b><br>Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación   |  <b>Estadística:</b><br>El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.  |  <b>Fuente de alimentación integrada:</b><br>Integrado, 230V/50Hz en UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición        |
|  <b>Función enfoque:</b><br>Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado   |  <b>Software para el ordenador:</b><br>Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador  |  <b>Accionamiento motorizado:</b><br>El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico  |
|  <b>Memoria interna:</b><br>Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato  |  <b>Impresora:</b><br>Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición   |  <b>Accionamiento motorizado:</b><br>El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)                                       |
|  <b>Interfaz de datos RS-232:</b><br>Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red   |  <b>Interfaz de red:</b><br>Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet   |  <b>Fast-Move:</b><br>Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca  |
|  <b>Profibus:</b><br>Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.   |  <b>KERN Communication Protocol (KCP):</b><br>El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales. |  <b>Homologación:</b><br>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles                                 |
|  <b>Profinet:</b><br>Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos |  <b>Protocolización GLP/ISO:</b><br>De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER  |  <b>Calibración DAKkS:</b><br>En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles  |
|  <b>Protocolización GLP/ISO:</b><br>De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER   |  <b>Unidad de medida:</b><br>Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet   |  <b>Calibración de fábrica:</b><br>La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma  |
|  <b>Interfaz de datos USB:</b><br>Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico   |  <b>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite):</b><br>El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente   |  <b>Envío de paquetes:</b><br>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días                                  |
|  <b>Interfaz de datos Bluetooth*:</b><br>Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos   |  |  <b>Envío de paletas:</b><br>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días                                   |

\*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

## Su distribuidor KERN: