

Banco de pruebas manual Shore SAUTER TI



Banco de pruebas con palanca para pruebas de dureza reproducibles con placa base de cristal

### Características

- Adecuado para comprobaciones de dureza Shore de plásticos, cuero etc.
- **1 Placa de cristal:** Gran precisión de la medición gracias a la gran dureza de la placa base de cristal
- **2 Construcción mecánica:** El diseño robusto permite movimientos de medición precisos
- **3 Ajuste de nivelación:** por una nivelación exacta de la placa de base, por ejemplo, para objetos a prueba no homogéneos
- **4 Banco de pruebas TI-DL,** con columna de guía más larga intercambiable para el durómetro digital HD
- Durómetro no incluido en el volumen de entrega

- Manejo:
  1. El durometro SAUTER HB y HD se colocan posición pendiente
  2. Haciendo fuerza en la palanca se aplica la punta de medición de durometro de una forma determinada en el objeto a comprobar
  3. Al pulsar la palanca hacia abajo se libera el peso de prueba que entonces, por su propio peso (ver la tabla), presiona la punta de medición contra el objeto a comprobar
- La precisión del resultado de la medición con este banco de pruebas es mayor, en aproximadamente un 25 %, que con una medición manual

### Datos técnicos

- Longitud de carrera máxima: 15 mm
- Altura máxima del objeto de prueba: 63 mm
- Mesa de pruebas  $\varnothing$  75 mm
- Dimensiones totales A×P×A
  - TI-AC: 150×110×330 mm
  - TI-D: 150×110×400 mm
  - TI-ACL: 150×110×380 mm
  - TI-DL: 150×110×450 mm

ESTÁNDAR



Modelo	Adecuado para	Longitud columna de guía	Pesas de control	Peso neto aprox.	
SAUTER		mm	kg	kg	
TI-AC.	HBA, HB0	245	1	4,5	
TI-D.	HBD	245	5	8,5	
TI-ACL	HDA, HD0	300	1	4,5	
TI-DL	HDD	300	5	8,5	

## Pictograma

 <b>Programa de ajuste CAL:</b> Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa.	 <b>Interfaz de datos infrarrojo:</b> Para conectar la balanza a una impresora, ordenador u otro periférico.	 <b>rotección antipolvo y salpicaduras IPxx:</b> En el pictograma se indica el tipo de protección. Véase el diccionario.
 <b>Bloque de calibración:</b> estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición	 <b>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales):</b> para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.	 <b>ZERO:</b> poner el display a "0".
 <b>Peak-Hold-Funktion:</b> registro del valor máximo dentro de un proceso de medición.	 <b>Interfaz analógica:</b> para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos.	 <b>Alimentación con baterías:</b> Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato.
 <b>Modo escaneo:</b> registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición.	 <b>Salida analógica:</b> para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)	 <b>Alimentación con acumulador interno:</b> Juego de acumulador recargable.
 <b>Push y Pull:</b> el instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión.	 <b>Estadística:</b> el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.	 <b>Adaptador de corriente:</b> 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países.
 <b>Medición de longitud:</b> Registra las dimensiones geométricas de un objeto a verificar o la longitud de movimiento de un proceso de verificación.	 <b>Software para el ordenador:</b> para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador.	 <b>Cable de alimentación:</b> Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición.
 <b>Función enfoque:</b> aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado.	 <b>Impresora:</b> puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición.	 <b>Accionamiento motorizado:</b> El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico.
 <b>Memoria interna:</b> para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato.	 <b>Interfaz de red:</b> Para la conexión de la balanza a una red Ethernet.	 <b>Accionamiento motorizado:</b> El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper).
 <b>Interfaz de datos RS-232:</b> Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red.	 <b>KERN Communication Protocol (KCP):</b> el protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.	 <b>Fast-Move:</b> puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca.
 <b>Profibus:</b> Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.	 <b>Protocolización GLP/ISO:</b> de valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	 <b>Homologación:</b> En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles
 <b>Interfaz de datos USB:</b> Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico.	 <b>Unidad de medida:</b> conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de balanza.	 <b>Calibración DAkkS de balanzas:</b> En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles.
 <b>Interfaz de datos Bluetooth*:</b> Para la transferencia de datos de la balanza a una impresora, ordenador u otros periféricos	 <b>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite):</b> El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente.	 <b>Calibración de fábrica:</b> En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la calibración de fábrica.
 <b>Interfaz de datos WIFI:</b> Para la transferencia de datos de la balanza a una impresora, ordenador u otros periféricos.		 <b>Envío de paquetes:</b> En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.
		 <b>Envío de paletas:</b> En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.

## Su distribuidor KERN: